

## EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

**1672-CPD-1090-1.00106.SLVHa.2013.001**

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover Niederlassung der GSI mbH - Kenn-Nummer 1672 -** hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Inverkehrbringer**

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

**Gerhard Schmees  
Anlagen- und Maschinenbau GmbH  
Bockhorster Straße 18  
DE 26897 Esterwegen**

**Herstellerwerk(e)**

Gerhard Schmees  
Anlagen- und Maschinenbau GmbH  
Bockhorster Straße 18  
DE 26897 Esterwegen

**Produkt**

**Tragende Stahlbauteile bis EXC3 nach EN 1090-2  
ohne Korrosionsschutz, jedoch mit konstruktiver Bemessung**

**Verwendungszweck**

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode**

ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009/AC:2010

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

**EN 1090-1:2009/AC:2010, Anhang ZA**

**Gültigkeitsbeginn**

(Datum der Erstaussstellung)

20.01.2013

**Nächste Überwachung**

20.01.2014

**Gültigkeitsdauer**

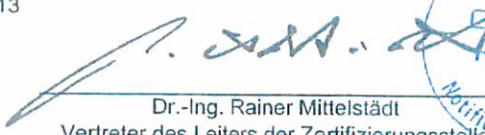
Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**

Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e):  
1672-CPD-1090-2.00106.SLVHa.2013.001 (SLV Hannover, gültig bis 20.01.2014)

**Ausstellungsort/-datum**

Hannover, den 17.04.2013  
Dipl.-Ing. H. Berg/SU

  
Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 1672-CPD-1090-1.00106.SLVHa.2013.001

## Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PÜZIG der GSI - mbH in der jeweils gültigen Fassung.

nur zur Ansicht!